# Dalles/lames de vinyle de 4 mm d’épaisseur et une couche d’usure de 0,55 mm

Mesure : m², par mètre carré, selon type

Code de mesure : surface nette

Matériau

Dalles et lames de vinyle hétérogène avec une épaisseur de 4 mm et une couche d’usure de 0,55 mm classe 33, à installer en pose flottante poissée.

Les dalles et lames possèdent un support en fibre de verre qui constitue le cœur de la dalle. Cette particularité a une double fonction : une meilleure stabilité dimensionnelle et une meilleure stabilité générale, avec quand même une certaine flexibilité due à l’absence de tension.

La couche supérieure assure la finition côté visible et est le principal élément de durabilité garantie.

Il sera doté d’un traitement de surface PUR Pearl facilitant l’entretien.

Le système de découpe ultrasonique permet d’obtenir des biseaux extrêmement réalistes. La rainure en V est naturelle et nette et ne présente pas d’éclat gênant sur les rives. Pour encore renforcer l’aspect naturel et réaliste, le fabricant utilise des lames et des dalles de différents formats.

La collection compte 60 différent dessins dans plusieurs formats de planches et dalles y compris les options XL et point hongrois. Un nouveau format tendance. La collection comporte deux grandes familles de motifs : Wood et Material.

Fabrication 100 % européenne sans phtalate.

Le vinyle doit satisfaire aux directives Reach et Agbb.

La production se fait exclusivement avec de l’énergie verte provenant de sources renouvelables. Cela fait partie d’un système de gestion environnementale efficace certifié ISO 14001.

L’usine qui produit le vinyle doit être certifiée ISO 9001, SA 8000 en OHSAS 18001.

L’analyse du cycle de vie(ACV) est documentée dans les déclarations environnementales (EPD).

Spécifications techniques selon EN-ISO 10852 et EN 651

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Epaisseur totale  | EN-ISO 24346 | 4 mm |
| Epaisseur de la couche d’usure | EN-ISO 24340 | 0,55 mm |
| Nombre de références |  | 66 |
| Usage commercial  | EN-ISO 10874 | Classe 33 |
| Usage industriel  | EN-ISO 10874 | Classe 42 |
| Perpendicularité et cambrage | EN-ISO 24342 | ≤ 400 mm : ≤ 0,25 mm≥ 400 mm : ≤ 0,35 mm |
| Poids total | EN-ISO 23997 | 5200 gr/m² |
| Résistance aux sièges à roulettes  | ISO 4918/ EN 425 | Très bien |
| Résistance aux poinçonnementValeur typique | ISO 24343-1 | ≤ 0,20 mm~ 0,11 mm |
| Réduction du bruit d’impact ΔLw | EN-ISO 717-2 | 14 dB |
| Résistance thermique |  | 0,016 m²K/W |
| Qualité de l’air intérieur :TVOC à 28 jours | EN 16516 | ≤ 20 µg/m³ |
| Teneur en agent liant couche d’usure | EN-ISO 10852 | Type 1 |
| Résistance au glissement | DIN 51130 | R10 |
| Résistance à la décoloration | EN-ISO 105-B02 | ≥ 6 |
| Résistance aux produits chimiques | EN-ISO 26987 | Très bien |
| Stabilité dimensionnelleAprès exposition à la chaleur | EN-ISO 23999 | ≤ 0,05 % |
| Analyse du Cycle de vie |  | Le ACV est documentée dans les déclarations environnementales (EPD) |
| Energie renouvelable |  | Production avec 100 % électricité des sources renouvelables |
| Matériaux recyclé |  | Jusqu’au 60 % de matériau recyclé dans le backing |

Spécifications techniques selon EN-ISO 14041

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CE code de produit | EN 14041 | Oui |
| Comportement au feu  | EN 13501-1 | Bfl -s1,G,NCS |
| Résistance au glissement | EN 13893 | µ ≥ 0,30 |
| Chargement électrique des personnes  | EN 1815 | ≤ 2 kV |
| Conductivité thermique  | EN 12524 | 0,25 W/m·K |

Exécution et pose

La pose du dalle/lame se fait selon les instructions du chapitre 7 de la NIT 241 du CTSC, pour l’exécution correcte des revêtements de sol souples.

Si les dalles/lames sont posé sur un plancher surélevé, celui-ci doit être conforme la norme NIT 230.

Le maître de l’ouvrage prévoit de l’espace pour stocker les dalles horizontalement dans un local sec et ventilé où la température extérieure est d’au moins 18 °C.

L’espace dans lequel le revêtement sera posé doit être maintenu à une température ambiante de

18 °C 48 heures avant, pendant et 48 heures après la pose.

Il faut garantir une température du sol minimum de 15 °C et une humidité relative de l’air de maximum 75 % lors de l’égalisation et du collage. La sous-couche doit être conforme aux conseils du CTSC (NIT 189 et NIT 193) et être entièrement dégagée pour pouvoir commencer les travaux.

La pose du dalle/lame englobe également :

* La réparation des chapes en stabilisé avec des mortiers de ragréage adaptés offrant une résistance à la pression de ≥ 30 N/mm2 mesurée selon NEN-EN 13892-2:2002 au bout de 28 jours et une résistance à la flexion de ≥ 8 N/mm² mesurée selon NEN-EN 13892-2:2002 au bout de 28 jours. Ces mortiers doivent également porter le label EC1+ et l’étiquette 90 % moins de poussière.
* La réparation des chapes anhydrites avec des mortiers de ragréage adaptés, à base de sulfate de calcium (hémi-hydrate-alpha) offrant une résistance à la pression de > 20,0 N/mm² et une résistance à la flexion de 8,0 N/mm² selon NEN-EN 13892-2:2002 au bout de 28 jours, à appliquer après avoir consulté le fabricant, et portant le label EC1+ et l’étiquette 90 % moins de poussière.
* Le contrôle selon la méthode CM du taux d’humidité de la chape. Pour une chape adhésive, il convient également de déterminer le taux d’humidité du béton d’isolation et du sol porteur.
* Le taux d’humidité maximum est de 2,0 % pour les chapes liées au ciment et de 0,5 % pour les chapes anhydrites.
* Si un chauffage par le sol est prévu, le taux d’humidité maximum admis est de 1,8 % pour les chapes liées au ciment et de 0,3 % pour les chapes anhydrites.
* En cas de pose sur un chauffage par le sol, le protocole de démarrage du chauffage par le sol doit être entièrement exécuté conformément aux directives du fournisseur et à la NIT 241 point 7.2.6. Éteindre le chauffage la veille de l’égalisation ; remettre le chauffage en marche au minimum 24 heures après la pose du revêtement de sol ; augmenter la température de l’eau par incréments de maximum 5 °C par jour. Les joints de la chape doivent être repris dans le revêtement de sol conformément aux directives de la NIT 241 point 7.2.5.
* La chape doit également être propre, sec en permanence et exempt de graisse et de salissures, conformément aux exigences indiquées dans le DIN 18 365.
* Chape à base de ciment
	+ - * Un primaire est toujours appliqué ; il doit être adapté à la nature de la chape et à la nature des produits d’égalisation. Le primaire présente un poids spécifique de 1,01 kg/l et un rendement de 50-75 gr/m² sur des sols fermés et 100-200 gr/m² sur des sols poreuses ; il doit en outre porter le label EC1+ conformément à EN 13999-2/4 et l’écolabel.
			* L’égalisation obligatoire de toute la surface en une épaisseur de chape minimum de 2 mm, avec une résistance à la pression de > 34,0 N/mm² et une résistance à la flexion de 9,0 N/mm² selon NEN-EN 13892-2:2002 au bout de 28 jours, à appliquer après avoir consulté le fabricant, et présentant le label EC1+ et l’étiquette 90 % moins de poussière. Ce dernier offrira un rendement de 1,5 kg/m² par mm d’épaisseur de couche avec un emballage de 23 kg.
			* Les produits d’égalisation existants qui ne nécessitent pas de primaire avec une résistance à la pression de > 33,0 N/mm² et une résistance à la flexion de 11,0 N/mm² selon NEN-EN 13892-2:2002 au bout de 28 jours, à appliquer après avoir consulté le fabricant, et présentant le label EC1+ et l’étiquette 90 % moins de poussière. Ce dernier offrira un rendement de 1,5 kg/m² par mm d’épaisseur de couche avec un emballage de 23 kg.
* Chape anhydrite
	+ - * L’application sur la chape en anhydrite synthétique d’un apprêt adapté à base de dispersion acrylique présentant un poids spécifique de 1,01 kg/l et un rendement de

50-75 gr/m² sur des sols fermés et 100-200 gr/m² sur des sols poreuses; ce produit doit en outre porter le label EC1+ conformément à EN 13999-2/4 et l’écolabel.

* + - * Ce produit doit être recommandé par le fabricant de vinyle.
			* L’égalisation obligatoire de toute la surface en une épaisseur de chape minimum de 2 mm, avec une égalisation à base de sulfate de calcium (hémi-hydrate-alpha) offrant une résistance à la pression de > 35,0 N/mm² et une résistance à la flexion de 9,0 N/mm² selon NEN-EN 13892-2:2002 au bout de 28 jours, à appliquer après avoir consulté le fabricant, et présentant le label EC1+ et l’étiquette 90 % moins de poussière. Ce dernier offrira un rendement de 1,5 kg/m² par mm d’épaisseur de couche avec un emballage de 23 kg.
			* Les produits d’égalisation existants qui ne nécessitent pas de primaire à base de sulfate de calcium (hémi-hydrate-alpha) présentant une teneur particulièrement élevée en liants et offrant une résistance à la pression de > 30,0 N/mm² et une résistance à la flexion de 11,0 N/mm² selon NEN-EN 13892-2:2002 au bout de 28 jours, à appliquer après avoir consulté le fabricant, et présentant le label EC1+ et l’étiquette 90 % moins de poussière. Ce dernier offrira un rendement de 1,5 kg/m² par mm d’épaisseur de couche avec un emballage de 23 kg.
* L’épaisseur de la couche et la résistance de l’égalisation sont fonction de la charge ponctuelle permanente et de la nature du trafic.
* La couche d’égalisation sera poncée pour obtenir une surface parfaitement plane.
* Utiliser dans une même pièce des dalles/lames d’un même lot et dont les numéros de lot se suivent.
* Les dalles et lames sont installées conforme les consignes de pose et dans le motif demandé.
* L’encollage des dalles/lames se fait avec un fixateur (colle de déménagement) suivant les consignes du fabricant. La colle est sur base acrylique à dispersion et présentant une densité spécifique de 1,04 kg/l et une consommation de 50-100 gr/m² pour sols fermés et de 100-150 gr/m² pour sols poreuses. Il doit en outre porter le label EC1 Plus. Le lit de colle doit être devenu totalement transparent avant la pose des dalles, qui doivent ensuite être cylindrées soigneusement.
* Dans le cas des charges très lourdes un encollage fixe est recommandé
* Le roulage du vinyle se fait avec un rouleau d’env. 65 kg dans deux sens, d’abord dans la largeur et ensuite dans la longueur des lés posés. Si le vinyle ne peut pas être roulé avec le gros rouleau, on utilisera un rouleau manuel.
* Les dalles/lames sont fini contre le mur en fonction de la plinthe choisie.
* Nettoyage du revêtement de sol, y compris l’élimination de la colle excédentaire.

Protection

Le revêtement de sol doit être protégé pendant toute la durée des travaux sur le chantier. L’entrepreneur choisira pour cela un film de protection adapté ou une protection similaire, en fonction des charges et de la circulation attendues sur le chantier. Le but recherché est de préserver le caractère neuf du revêtement de sol, sans éraflure ni dommages mécaniques.

Entretien et soin du revêtement de sol

Une fiche technique fournissant les instructions de nettoyage doit être fournie à l’architecte et au maître de l’ouvrage pendant la réunion de chantier. Les instructions de nettoyage prescrites par le fabricant doivent être scrupuleusement respectées.

Mesures préventives

Prévoyez un paillasson tufté avec fils grattant d’environ 9 mm d’épaisseur et environ 4700 gr/m² avec un poil coupé 5/32” 100 % regenerated Econyl nylon et ancré dans un endos en vinyle Everfort. Le paillasson doit être prévu à toutes les entrées du bâtiment, être adapté à l’intensité du trafic et toujours mesurer de préférence au moins 6 m de longueur.

Assurance de garantie spéciale pour les chantiers de plus de 2.000 m²

Une assurance de garantie de 10 ans est prévue par le fabricant du revêtement de sol, tant sur le produit que sur l’exécution.

Cette assurance de garantie n’est cependant octroyée que si le maître de l’ouvrage fait appel à une entreprise de pose reconnue par le fabricant.

À cette fin, l’entrepreneur général / maître de l’ouvrage / entreprise de pose autorisent le fabricant à effectuer des contrôles réguliers sur le chantier, selon une procédure déterminée à l’avance.

1. Inscription au cahier des charges
	1. Adjudication / demande de prix entrepreneur général
	2. Demande au maître de l’ouvrage
2. Demande écrite de la garantie assurée par l’entreprise de pose
3. Conseils techniques
4. Contrôle avant la pose
5. Contrôle pendant la pose
6. Contrôle définitif et rapport définitif incluant le montant assuré
7. Délivrance de la garantie en cas d’avis positif à l’entreprise de pose
8. Inspection éventuelle en cours de garantie

Le fabricant applique les pourcentages d’amortissement suivants, y compris en cas de compensation en nature :

1ière année de garantie : remboursement à 100 % du montant total ;

2ième et 3ième années de garantie : remboursement à 85 % du montant total ;

4ième et 5ième années de garantie : remboursement à 60 % du montant total ;

6ième et 7ième années de garantie : remboursement à 30 % du montant total ;

de la 8ième à la 10ième année de garantie : remboursement à 20 % du montant total.